



### Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом. Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

### Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

### Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ .  
Температура окружающего воздуха не более  $40^{\circ}\text{C}$ .  
Манометрическая высота всасывания не более 7 м.  
Непрерывный режим эксплуатации.

### Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

**T, TP:** трехфазный – 230/400 В ( $\pm 10\%$ ), до 3 кВт;  
400/690 В  $\pm 10\%$ , от 4 до 7,5 кВт.

**TM, TPM:** монофазный 230 В ( $\pm 10\%$ ) с термозащитным устройством  
Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Конструкция в соответствии со стандартом IEC 60034; IEC 60335-1 (EN 60335-1).

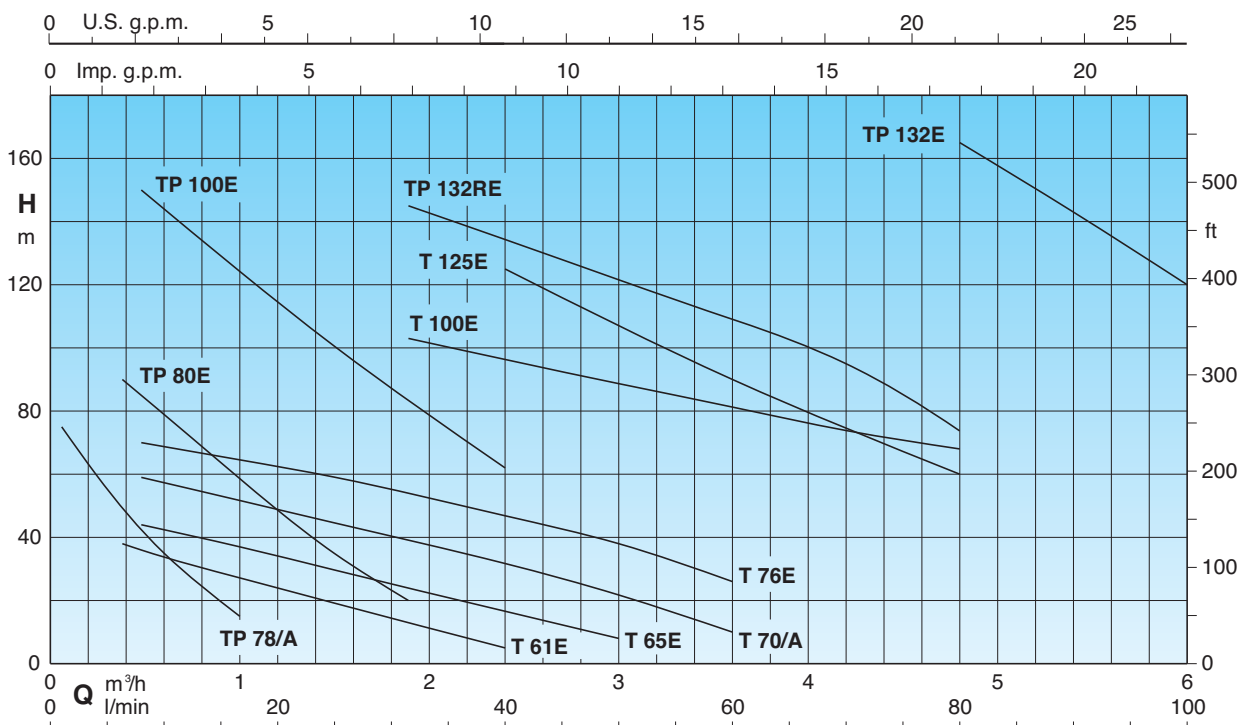
### Специальные исполнения под заказ

другие напряжения  
частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)  
с защитным устройством IP 55  
специальные мех. уплотнения  
для среды с более высокой или более низкой температурой

### Конструкционные материалы

Составная часть	T, TP	B-T, B-TP
Корпус насоса	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Соединит. часть	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Крышка корпуса	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. T 61-65-70, B-T 61-70	
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 Бронза G-Cu Sn 10 UNI 7013 в мод. T 125, TP 132-132R	
Вал	Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303 T 76, TP 80-100	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316
	Хромовая сталь AISI 430 T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

### Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



### Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

	3 ~		230V 400V		1 ~		230V P <sub>1</sub>		P <sub>2</sub>		Q m³/h l/min	H m																	
	A	A	A	A	kW	kW	HP	0,06	0,12	0,24		0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6			
B-T 61E	1,9	1,1	B-TM 61E	2,5	0,55	0,33	0,45																						
T 65E	2,8	1,6	TM 65E	3,5	0,8	0,45	0,6																						
B-T 70/A	3,7	2,2	B-TM 70/A	6	1,3	0,75	1																						
T 76E	5,3	3	TM 76E	7,4	1,6	1,1	1,5																						
T 100E	11,5	6,6					3	4																					
T 125E		9,6					4	5,5																					
B-TP 78/A	2,3	1,3	B-TPM 78/A	2,8	0,6	0,37	0,5																						
B-TP 80E	4	2,3	B-TPM 80E	5,8	1,2	0,75	1																						
TP 100E	9,6	5,5					2,2	3																					
TP 132RE		12					5,5	7,5																					
TP 132E		16					7,5	10																					

P<sub>1</sub> Максимальная потребляемая мощность.

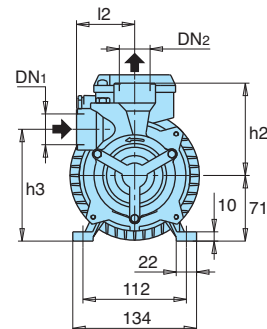
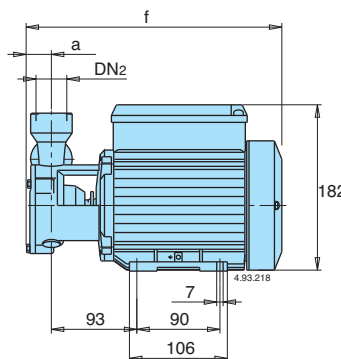
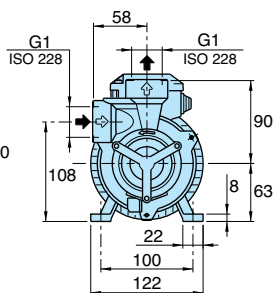
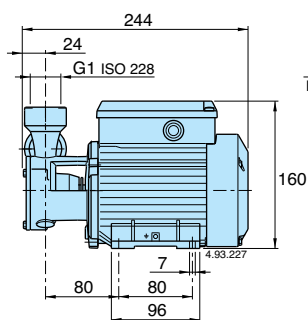
B-T, B-TPM = Исполнение из бронзы

\* Максимальная высота всасывания 2-3 м

P<sub>2</sub> Номинальная мощность двигателя.

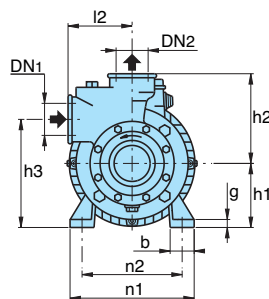
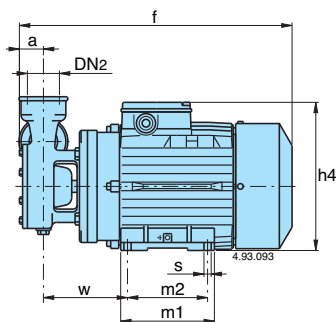
H Общая высота напора в м

### Размеры и вес



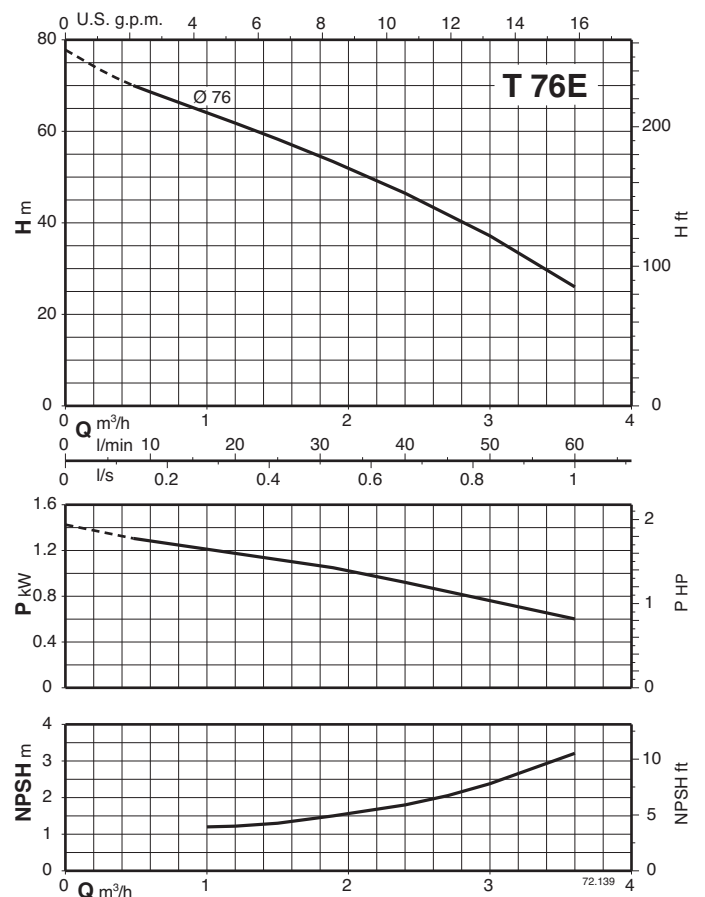
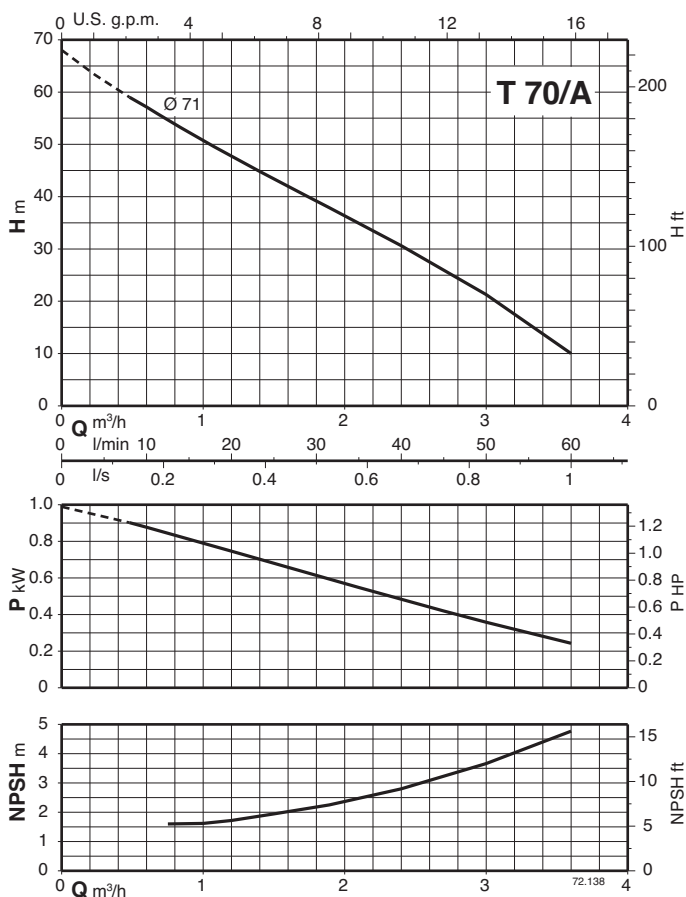
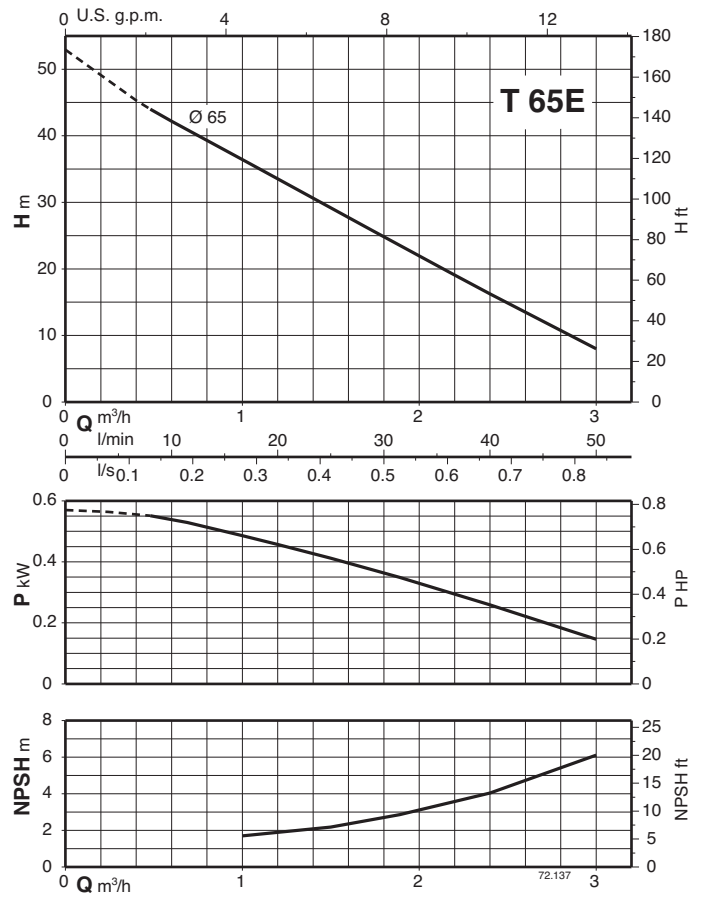
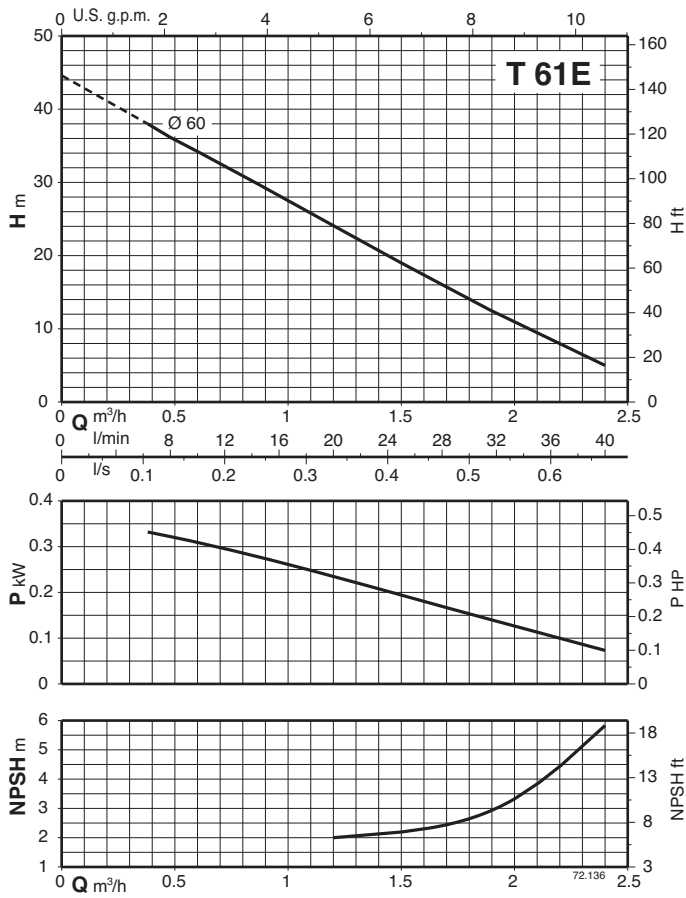
T 61E: kg 6,3  
B-T 61E: kg 6,5  
T 65E: kg 7,3

ТИП	DN <sub>1</sub> ISO 228	DN <sub>2</sub> ISO 228	MM					kg	
			a	f	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	T	B-T
T 70/A B-T 70/A	G 1	G 1	24	278	100	121	63	11,2	11,6
TP 78/A B-TP 78/A	G 1/2	G 1/2	22	276	80	127	56	8,2	8,8



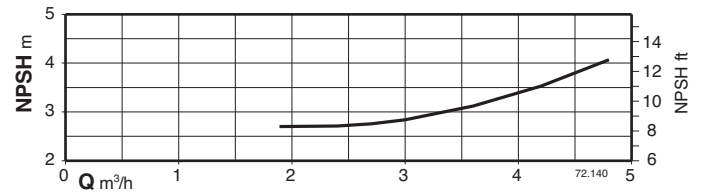
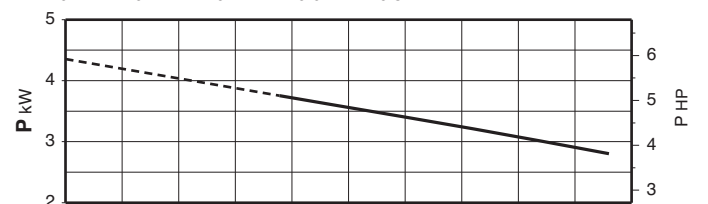
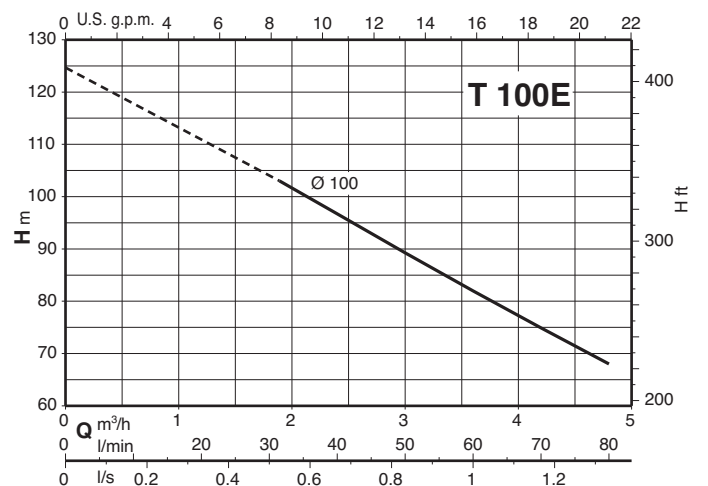
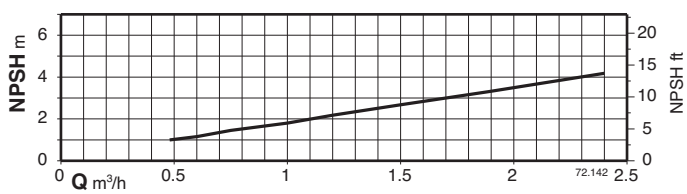
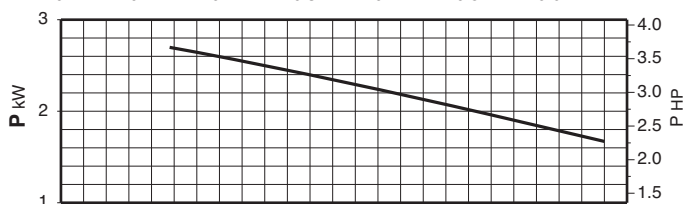
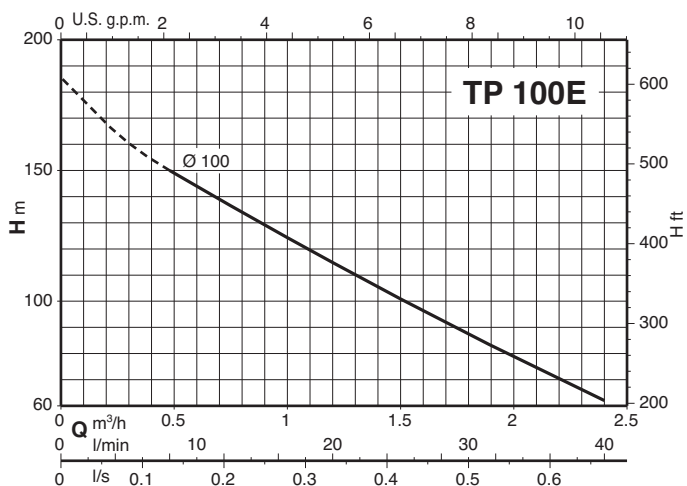
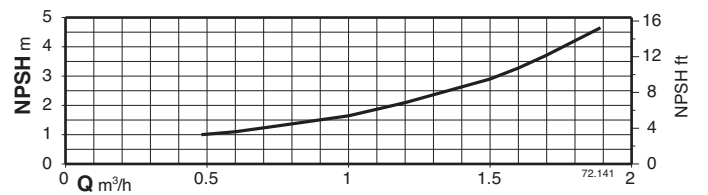
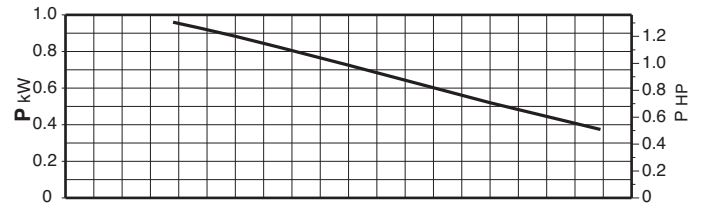
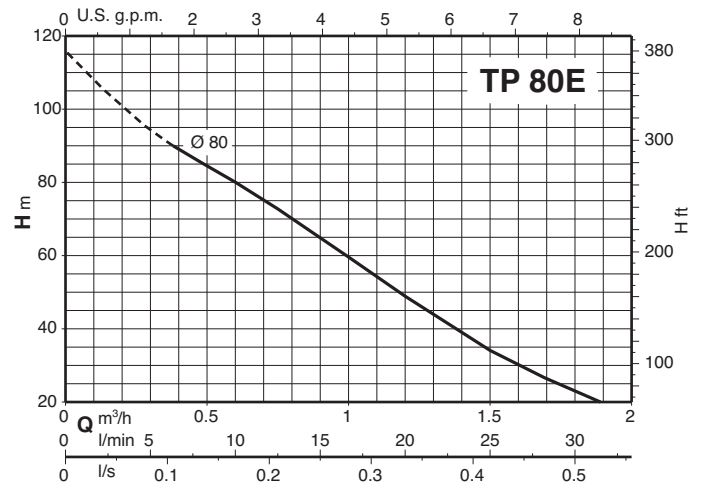
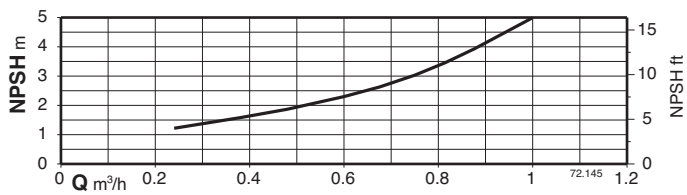
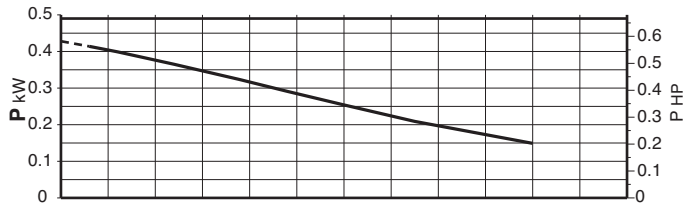
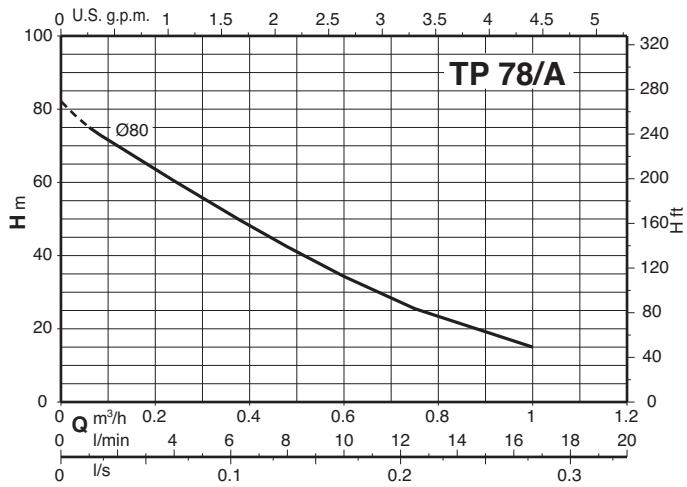
ТИП	DN <sub>1</sub> ISO 228	DN <sub>2</sub> ISO 228	MM														kg			
			a	f	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	b	s	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	w	g	T, TP	B-TP
T 76E	-	G 1 1/4	26	338	80	112	136	203	117	100	155	125	30	9	-	80	105	10	18,4	-
T 100E	-	G 1 1/4	32	410	90	130	161	216	152	125	180	140	40	9,5	-	95	121	12	29,5	-
T 125E	-	G 1 1/4	32	470	90	155	170	216	152	125	180	140	40	9,5	-	90	195	12	39	-
TP 80E B-TP 80E	G 3/4	G 3/4	27	332	80	90	135	203	117	100	155	125	30	9	-	60	104	10	16,4	16,8
TP 100E	-	G 3/4	27	347	80	100	142	203	117	100	155	125	30	9	-	65	113	10	21,3	-
TP 132RE	-	G 1 1/4	42	485	112	160	202	272	180	140	230	190	50	11,5	-	100	183	14	52,6	-
TP 132E	-	G 1 1/4	42	485	112	160	202	272	180	140	230	190	50	11,5	-	100	183	14	58	-

Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.



20

Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.



Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.

